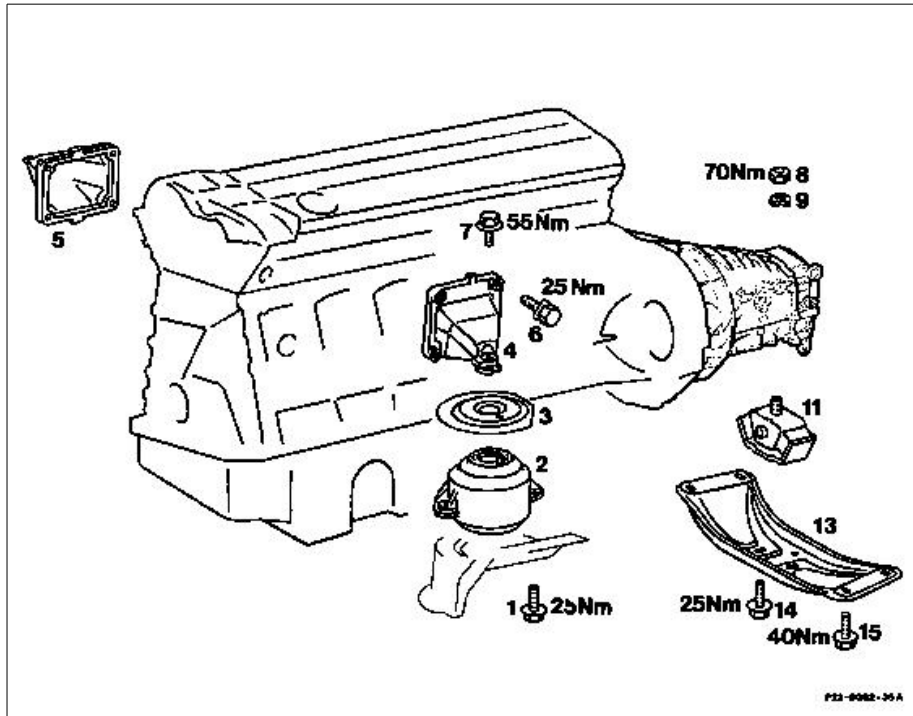
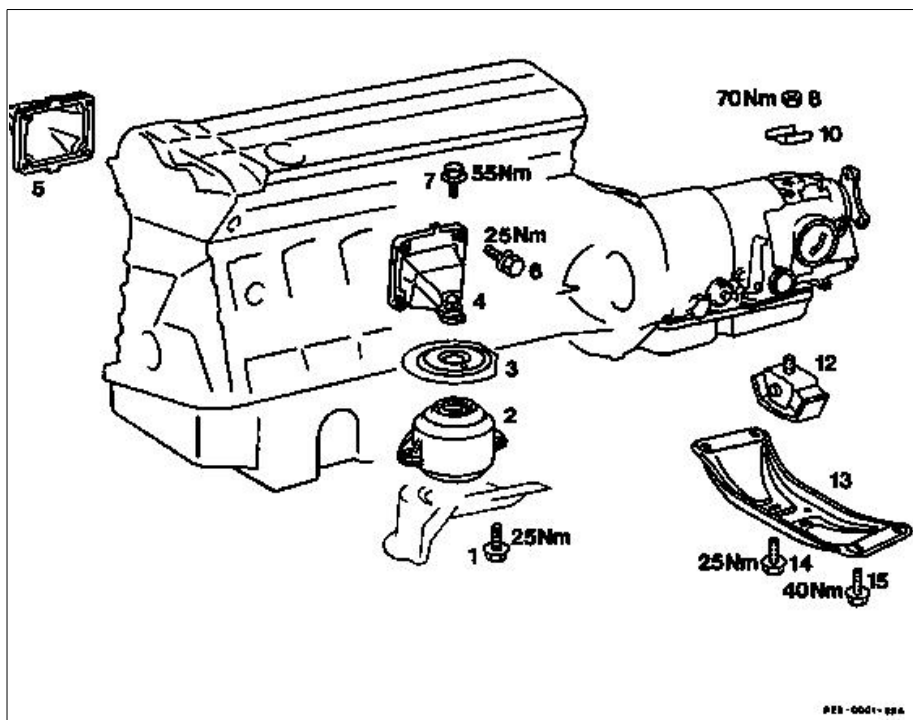


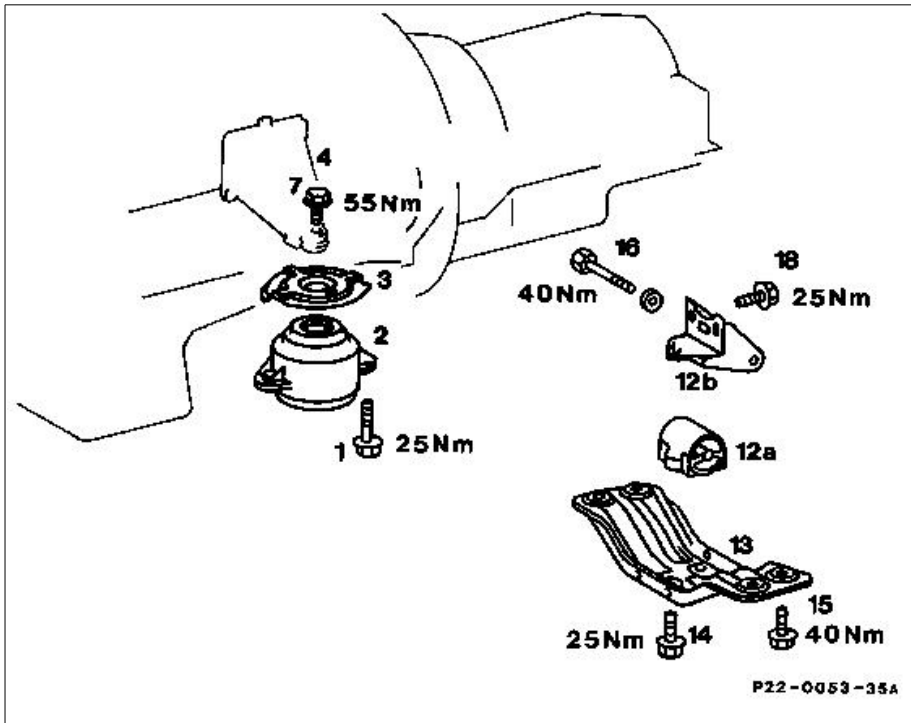
A. Typen 124, 129, 140



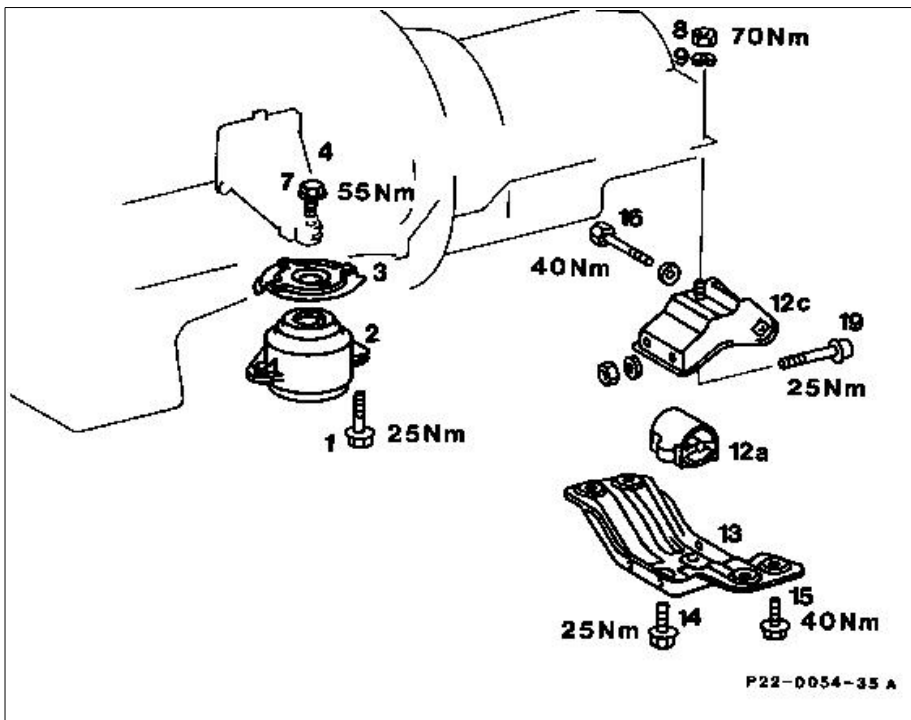
Typen 124, 129 mechanisches Getriebe



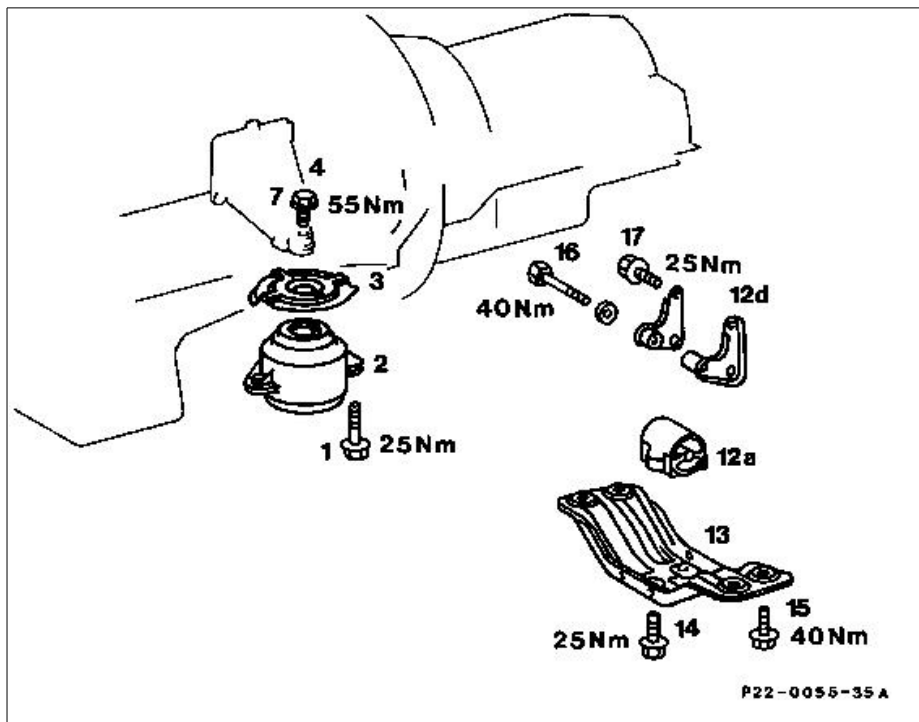
Typen 124, 129 automatisches Getriebe



Typ 140 automatisches 4-Gang Getriebe



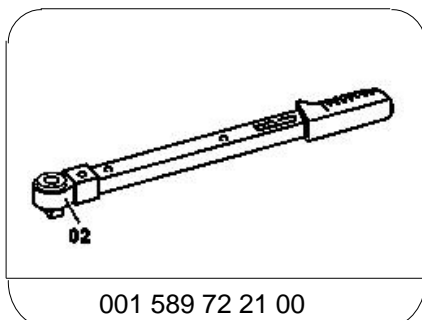
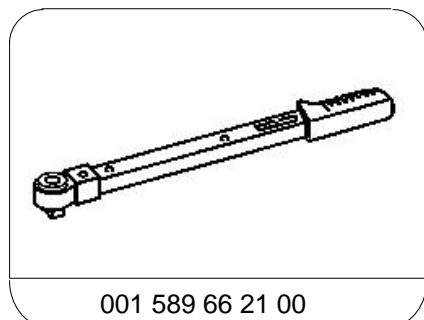
Typ 140 mechanisches 5-Gang Getriebe



Typ 140 automatisches 5-Gang Getriebe

Getriebe	abstützen.
Kabelbänder der elektrischen Leitungen Kick-down-Schalter und O ₂ -Sonde von Motorträger (13)	lösen, verbinden.
Motorträger (13)	aus-, einbauen M8, 25 Nm, M10, 40 Nm.
Typen 124, 129: Motorlager (11 oder 12)	aus-, einbauen (70 Nm).
	Scheibe (9), bzw. Beilage (10) beachten.
	Hinweis
	Die Motorlager sind bei mechanischem bzw. automatischem Getriebe unterschiedlich.
Typ 140: Befestigungsschraube (16) Motorlager	lösen, festziehen (40 Nm), Hinweis beachten.

Sonderwerkzeuge



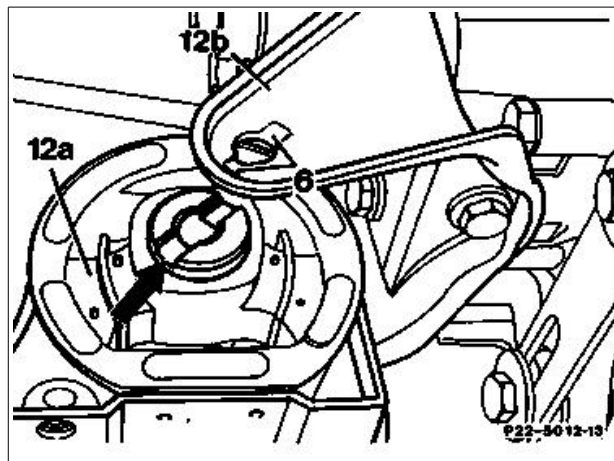
Hinweis Typ 140

Die Einbaulage des Motorlagers (12a) ist durch eine Nut (Pfeil) am Lager und einer Ausklinkung (6) am Halter (12b) fixiert.



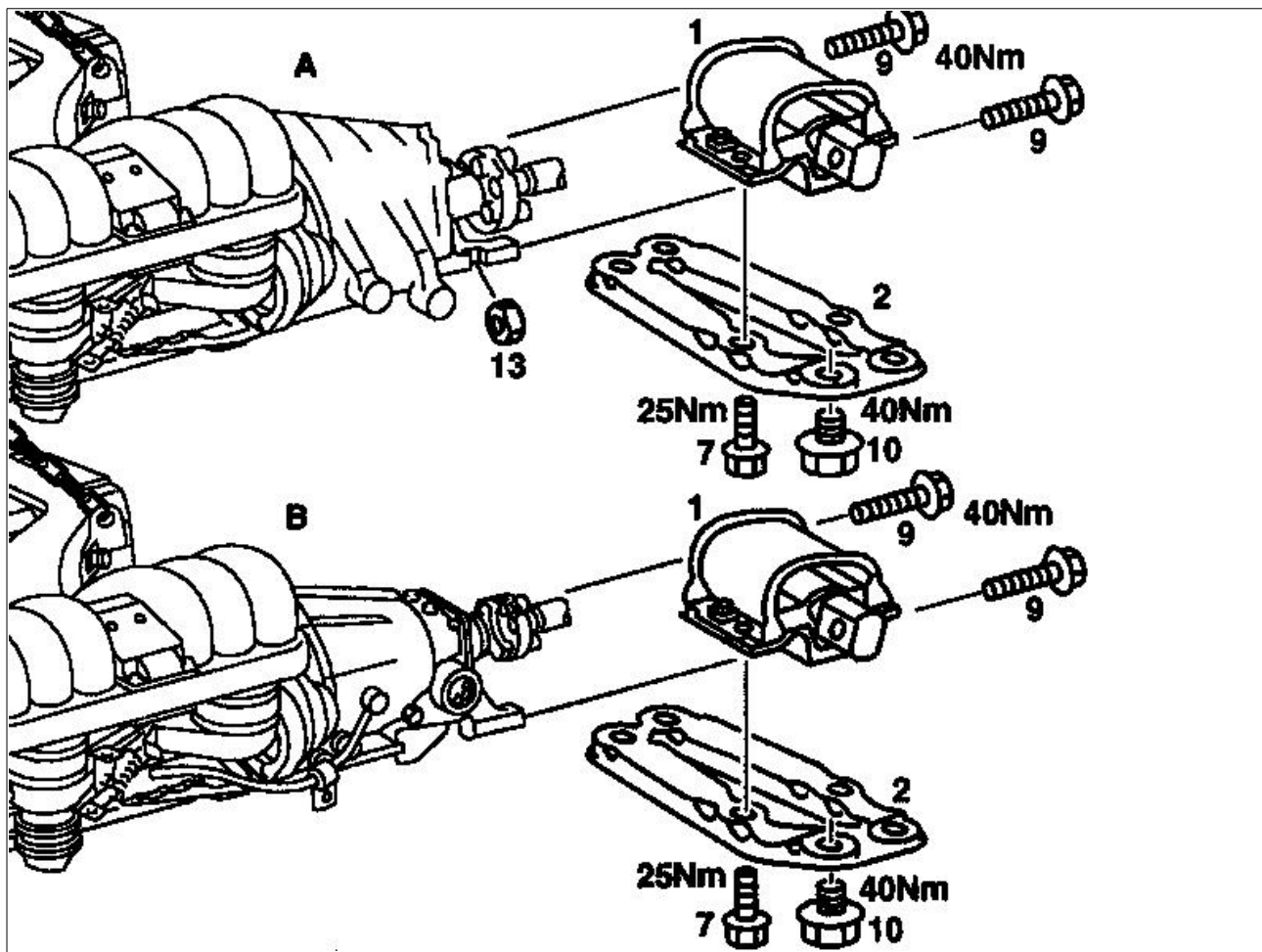
Hintere Motorlager des Motor 104 im Typ 140 unterscheiden sich in der Tragkraft von den Motorlagern der Motoren 119 und 120 und dürfen nicht vertauscht werden.

Automatisches 4-Gang Getriebe



B. Typen 202, 210

Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und Richtzeiten
01-1260



P22-5060-57

A Schaltgetriebe
B Automatikgetriebe

Getriebe

Schrauben (7) und (10)

abstützen.

ab-, anschrauben (M8 25 Nm),
(M10 40 Nm).

Motorträger (2)

aus-, einbauen.

Schaltgetriebe: Schrauben (9) mit Muttern (13)

ab-, anschrauben (40 Nm).

Copyright DaimlerChrysler AG 16.08.07 / 01.08.07 / Dieser WIS-Ausdruck wird nicht vom Änderungsstatus erfasst.

Automatisches Getriebe: Schrauben (9)	_____	ab-, anschrauben (40 Nm).
Motorlager (1)	_____	aus-, einbauen.